



INSCAE

## ***LE PLAN COMPTABLE DES ÉTABLISSEMENTS DE CRÉDITS (PCEC 2005)***

Aucune description

*Niveau* : Fondamentaux

*Prix* : à partir de 0,00 Ar HT

*Durée* : 5 jours | 30 heures

*Place* : personnes

### **Sessions**

### **Objectifs de cette formation**

- Maîtriser les principes comptables définis dans le PCEC 2005
- Maîtriser les imputations comptables spécifiques aux IMF et aux banques
- Savoir élaborer les états financiers d'une banque ou d'une IMF
- Savoir interpréter les états financiers via les ratios financiers fondamentaux
- Savoir remplir convenablement les états déclaratifs exigés par la CSBF

- Savoir élaborer les tableaux d'engagements des hors bilan
- Maîtriser l'élaboration des comptes combinés/consolidés d'un réseau d'IMF ou de banques

### **Programmes de cette formation**

- - LE PLAN COMPTABLE DES ÉTABLISSEMENTS DE CRÉDITS (PCEC 2005)